

## КАНТИРАЩА МАШИНА



- МОДЕЛ XT5.5 2RRS

**ПАРАМЕТРИ**

- Минимална дебелина на детайла - 10 мм
- Максимална дебелина на детайла - 40 мм
- Минимална дебелина на PVC/ABS кант - 0,4 мм
- Максимална дебелина на PVC/ABS кант ролка - 3 мм
- Максимална дебелина на кант масив (швартни) - 5 мм
- Минимална ширина на детайла - 60 мм
- Минимална дължина на детайла - 140 мм
- Скорост на подаващата верига - 8 м /мин.
- Преобразувател на честота - на 200 Hz
- Диаметър на отворите за аспирация - 2 x 80 мм
- Дебит на аспирацията - 450 м<sup>3</sup>/час
- Налягане на работния въздух - 6 - 7 bar
- Ел. мощност за загряване на лепилото - 2,4 kW
- Мощност на двигателите за окрайчване на канта – 2 x 0,31 kW, при 12 000 об. /мин.  
(Възможност за рязане под наклон от 0 до 12 °;
- Мощност на двигателите за I-во фрезозане - 2 x 0,35 kW, при 12 000 об. /мин.
- Мощност на двигателите за II-ро фрезозане - 2 x 0,35 kW, при 12 000 об. /мин.
- Мощност на двигателите за полиране - 2 x 0,11 kW
- Обороти на двигателите за полиране - 2 800 об. /мин.
- Диаметър на шайбите за полиране - 130 мм.

**ОБОРУДВАНЕ**

- Олепиляващ вал** – задвижван и синхронизиран с подаващата верига;
- Притискащи ролки** – една задвижвана и една свободна, с регулиране на притискането според дебелината на канта;
- Ножица** – за грубо отрязване на канта, с надмерка от двете страни по 30 мм. Автоматично връщане на канта в изходно положение;
- Обрезвачи (циркулярни триони)** – 2 бр./преден и заден/; премахват надмерките на канта точно по детайла. Възможност за регулиране на наклона на обрязване от 0 до 12 °;
- Първи фрезови агрегат** – профилира залепеня вече кант според монтираните режещи инструменти – фаска или радиус. С монтиран прав режещ инструмент може да обработва швартни или да облекчава работата на втория фрезови агрегат;
- Втори фрезови агрегат** – профилира залепеня вече кант според монтираните режещи инструменти – фаска или радиус. С монтиран прав режещ инструмент може да обработва швартни;
- Цикли** – отстраняват кинематичните вълни по фрезозаните части на канта от PVC или ABS. Използват се само при фрезозане на радиус;
- Полиращ агрегат** – почиства остатъците от лепило и възстановява цвета на фрезозаните части на канта;

\* **Възможност за разсрочено плащане!**

За контакти:

**София**  
„РАЛИ – М“ ЕООД  
Бул. „Мадрид“ №34  
Тел. : 02/ 946 07 89  
Факс: 02/ 843 78 81

**Русе**  
Тел. & факс: 082/ 82 42 83

**Варна**  
Тел. & факс: 052/ 504 205

**Пловдив**  
Тел. & факс: 032/ 68 22 59