

КАНТИРАЦА МАШИНА



- МОДЕЛ КТ 2

ПАРАМЕТРИ

- Минимална дебелина на детайла – 10 мм
- Максимална дебелина на детайла - 45 мм
- Минимална дебелина на PVC/ABS- кант - 0,4 мм
- Максимална дебелина на PVC/ABS- кант ролка – 2 мм**
** 2 мм дебелина на канта- при дебелина на детайла максимум 25 мм. За по-дебели детайли максималната дебелина на канта е 1,5 мм.
- Дебелина на кант масив (швартни) – 1-2 мм
- Минимална ширина на детайла - 65 мм
- Минимална дължина на детайла - 180 мм
- Скорост на подаващата верига - 5 м /мин.
- Преобразувател на честота - на 200 Hz
- Диаметър на отворите за аспирация - 2 x 80 мм
- Дебит на аспирацията - 450 м³ /час
- Налягане на работния въздух - 7 bar
- Ел. мощност за загряване на лепилото - 2,4 kW
- Мощност на двигателите за фрезозане - 2 x 0,35 kW, при обороти - 12 000 об. /мин.

ОБОРУДВАНЕ

- Олепиляващ вал** - задвижван и синхронизиран с подаващата верига;
- Притискащи ролки** – една задвижвана и една свободна, с регулиране на притискането според дебелината на канта;
- Ножица** - за грубо отрязване на канта, с надмерка от двете страни по 30 мм. Автоматично връщане на канта в изходно положение;
- Обрезвачи** - 2 бр. / преден и заден/. Премахват надмерките на канта точно по детайла;
- Фрезови агрегат** - Профилира залепения вече кант според монтираните режещи инструменти – фаска или радиус. С монтиран прав режещ инструмент може да обработва швартни. Инструментът за радиус, с подходяща настройка, може да бъде използван и за фаска. По този начин не се налага смяна на инструмента при преминаване от радиус към фаска и обратно;

* **Възможност за разсрочено плащане!**

За контакти:

София
„РАПИ – М” ЕООД
Бул. „Мадрид” №34
Тел. : 02/ 946 07 89
Факс: 02/ 843 78 81

Русе
Тел. & факс: 082/ 82 42 83

Варна
Тел. & факс: 052/ 504 205

Пловдив
Тел. & факс: 032/ 68 22 59