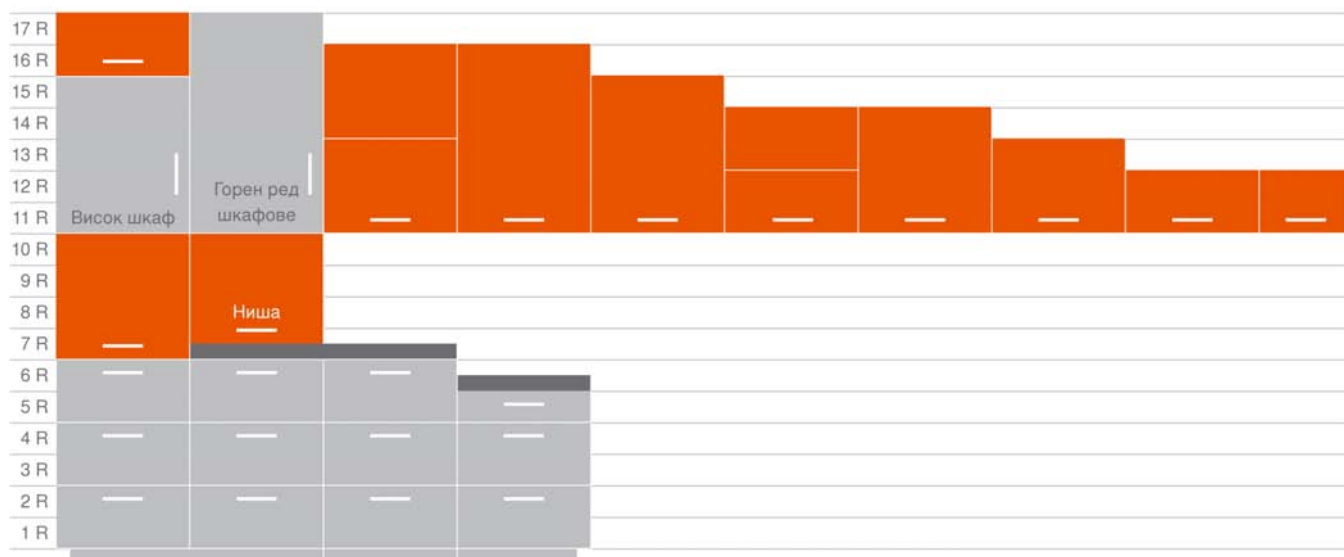


Как да изберем правилния механизъм?

Схемите показват как бихте могли да прилагате програмата **AVENTOS** в растера на горния ред шкафов

AVENTOS HK-S AVENTOS HL AVENTOS HF AVENTOS HS AVENTOS HS AVENTOS HF AVENTOS HS AVENTOS HS AVENTOS HK AVENTOS HK-S
AVENTOS HK-XS AVENTOS HL AVENTOS HL AVENTOS HL AVENTOS HL AVENTOS HK AVENTOS HK-XS AVENTOS HK-XS

AVENTOS HL



R Растер*

* За тази схема е приет е растер R = 140mm

	HF	HS	HL	HK	HK-S	HK-XS
Области на приложение						
Високо разположен горен ред	X	X				
Средни шкафов в горен ред	X	X	X	X		
Ниски шкафов в горен ред			X	X	X	X
Високи шкафов			X	X	X	X
Проектиране на пространството						
Ограничено пространство над вратата	X	X		X	X	X
Дизайн						
Единичен фронт		X	X		X	X
Двоен фронт	X					
В комбинация с горен профил или корниз		X	X	X	X	
Височина на корпуса в мм	480-1.040	350-800	300-580	до 600*	max.400	max.500
Ширина на корпуса в мм	до 1.800	до 1.800	до 1.800	до 1.800	**	до 1.200
Ергономичност						
Лесно достигане на дръжките	X	X	X	X	X	X
Отличен достъп в шкафа	X	X	X	X	X	X

* От ергономична гледна точка препоръчваме максимална височина на корпусите до 600 мм. При съобразяване с границите за достижимост могат да се реализират и по-високи клапващи механизми.

** В зависимост от силовия фактор.